

5 CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES	
5.1. Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
FICHA 5.1.	
Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo	
El programa de mantenimiento se cumplimentará en el capítulo 9	
Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Productos peligrosos que se almacenan o procesan	
Instalación eléctrica y de los diferentes equipos eléctricos	Revisar su buen funcionamiento cada año
Grupo o grupos electrógenos y SAI	-
Gas ciudad	-
Propano	-
Gasoil	-
Otros depósitos de combustibles	-
Sala de calderas	-
Centro de transformación eléctrico propio del centro educativo	-
Sistema contra incendios de la campana o campanas extractoras de la cocina	Revisar su buen funcionamiento cada 2 años
Equipo de bombeo y aljibe o depósito de agua	-
Contenedores para depositar residuos químicos	-
Contenedores para depositar residuos biológicos	-
Contenedores de pilas y acumuladores	
Contenedores para depositar otro tipo de residuos del Centro	
Conductos de ventilación artificial, y los utilizados en instalaciones de interior: cabinas de pintura, almacenamientos interiores, zonas de barnizado, secado, etc)	-
Ascensores, montacargas y elevadores	Revisar cada 3 meses, por empresa acreditada.
desinfección, desratización y desinsectación	Se realiza al menos una vez al año y siempre que se precisa
Campanas extractoras de gases	-
declaración de pozo de agua subterráneo	-
Continúa....	

5

CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5.1. Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo

FICHA 5.1.

Mantenimiento preventivo de instalaciones de riesgo

...continuación

Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Cerramiento de seguridad del pozo subterráneo	
Energía solar térmica	
Energía solar fotovoltaica	
Revisión de cubierta del edificio o edificios	
Otras instalaciones que requieran supervisión periódica	
Observaciones	

5

CAPÍTULO 5

MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES

5. MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE INSTALACIONES	
5.2. Mantenimiento preventivo de instalaciones de protección	
FICHA 5.2. Mantenimiento preventivo de instalaciones de protección	
El programa de mantenimiento se cumplimentará en el capítulo 9	
Tipo de instalación	descripción de las acciones de mantenimiento preventivo
Extintores de incendios	Cada 3 meses (el director o directora): comprobar precinto y presión. Cada año y quinquenio empresa acreditada
detectores de humo	
Presión de las bocas de incendio equipadas (BIEs). Hidrantes	
Sistema contra incendios (equipos de mangueras, rociadores, etc)	
Extinción automática de incendios	
Alumbrado de emergencia, señalización y pulsadores de alarma	Cada 3 meses (el Director o Directora): comprobará la adherencia de la señal con la superficie, el estado de limpieza de las señales, la falta de alguna señal. Cada año o quinquenio se hará por una empresa acreditada.
Sistemas de seguridad y alarmas	
Sistemas de alarma antirrobo	
Otras instalaciones que requieran supervisión periódica	
Aportaciones del centro	